

Das Produktionsprogramm der Gesellschaft KEMMLER ELECTRONIC GmbH ist auf eine Fertigung der Kabelbäume, vor allem für Autoindustrie, ausgerichtet.

In Verbindung mit der Erhaltung und Perfektionierung des integrierten Managements von Qualität und EMS erklärt unsere Geschäftsführung folgende Grundvisionen und Ziele:

Visionen:

Unsere Geschäftsführung strebt an, dass alle Tätigkeiten und Prozesse so eingehalten werden, dass alle gesetzlichen, Kunden- und andere relevante Forderungen erfüllen werden. Unser Unternehmen will Vertrauen und Zufriedenheit der Kunden erzielen, deshalb werden kontinuierlich Verbesserungen verwirklicht und so alle Prozesse geleitet, die die Qualität, EMS und Arbeitssicherheit in dem Unternehmen beeinflusst.

Alle Mitarbeiter des Unternehmens verpflichten sich wie folgt:

- Kundenzufriedenheit, da davon das wirtschaftliche Ergebnis abhängt.
- Kundenzufriedenheit = langfristige Kundenbindung

Basis für alle unsere Tätigkeiten ist:

Probleme

- am wirklichen Ort
 - mit wirklichen Teilen
 - auf Grund der realen Daten
- zu lösen.

Unser Ziel ist eine Fertigung ohne Fehler (0 ppm):

- wir fertigen in höchster Qualität – wir bemühen uns, die Qualität der gelieferten Teile nicht nur zu halten, sondern noch zu erhöhen
- wir führen Standards für Verbesserung des eingeführten Qualitätssystems und EMS ein

Prävention der Verschmutzung und Unfälle:

- wir respektieren alle gesetzlichen und andere Forderungen in Bezug auf einen Umweltschutz
- wir reduzieren Energieverbrauch und Abfälle
- wir handeln umweltbewusst und verschwenden keine Rohstoffe und Energien

Unsere Prioritäten im Bereich der Sicherheit und des Gesundheitsschutz bei der Arbeit und im Bereich der Umweltschutz sind:

- wir erfüllen Forderungen lt. BOZP
- wir handeln umweltbewusst - bereits bei einer Entwicklung der neuen Herstellungsprozesse
- wir fördern das allgemeine Bewusstsein der Mitarbeiter hinsichtlich Unfallverhütung, -schutz und Gesundheitsvorsorge

Geschäftsführung: Stefan Reiber

Unterschrift:

In Marbach am Neckar, am 18.5.2011

Ausgearbeitet: Radek Konopík QM

Unterschrift:

